

부동액

▶부동액 LLC-1

특징	<ul style="list-style-type: none">• 금속 및 비금속의 부식 방지 효과 탁월.• 플라스틱, 고무 등 비금속 재질에 대한 노화 및 산화방지 능력 우수.• 원활한 순환으로 냉각 효율 극대화.• 국내외 부동액 규격에 적합. (KS, JIS, JASO, ASTM)• 2년 또는 40,000km 보증.
주요용도	4계절 부동액

▶부동액 LLC-2

특징	<ul style="list-style-type: none">• 4-NON Type 부동액. (Non-Amine, Non-Borax, Non-silicate, Non-Nitrite)• 금속 및 비금속의 부식 방지 효과 탁월.• Cavitation 및 Erosion 방지 효과 탁월.• 초순도 에틸렌글리콜 사용으로 안정성 확보.• 국내외 부동액 규격에 적합. (KS, JIS, JASO, ASTM, MS)• 상용자동차 적합품. (버스, 트럭)• 3년 또는 60,000km 보증.
주요용도	버스, 트럭 특화 부동액

▶부동액 LLC-10

특징	<ul style="list-style-type: none">• 4-NON Type 부동액. (Non-Amine, Non-Borax, Non-silicate, Non-Nitrite)• 금속 및 비금속의 부식 방지 효과 탁월.• Cavitation 및 Erosion 방지 효과 탁월.• 원활한 순환으로 냉각 효율 극대화.• 초순도 에틸렌글리콜 사용으로 안정성 확보.• 특수첨가제를 사용하여 부동액 장수명화.• 국내외 부동액 규격에 적합. (KS, JIS, JASO, ASTM, MS)• 10년 또는 200,000km 보증.
주요용도	승용차 및 버스, 트럭 등 다용도 부동액

브라인(Brine)

▶WACOS B 21

특징	<ul style="list-style-type: none"> • 주원료 : 에틸렌글리콜 • 사용농도 : 25 ~ 30 vol% • 부동효과가 우수하며 폭 넓은 온도 범위에서 사용 가능. • 특수첨가제를 사용하여 금속 및 비금속의 부식 방지효과 탁월. • 전열면의 오염에 의한 전열 효율 저하가 없어 장치의 사용 연장. • 취급 및 유지관리 용이.
주요용도	태양열 열매 냉매제

▶KLBE

특징	<ul style="list-style-type: none"> • 주원료 : 에틸렌글리콜 • 사용농도 : 7 ~ 9 vol% (에틸렌글리콜 함량 기준) • 부동효과가 우수하며 폭 넓은 온도 범위에서 사용 가능. • 특수첨가제를 사용하여 금속 및 비금속의 부식 방지효과 탁월. • 전열면의 오염에 의한 전열 효율 저하가 없어 장치의 사용 연장. • 취급 및 유지관리 용이.
주요용도	빙축열 시스템 냉매제용

▶WACOS BP 101

특징	<ul style="list-style-type: none"> • 주원료 : 프로필렌글리콜 • 사용농도 : 25 ~ 30 vol% • 부동효과가 우수하며 폭 넓은 온도 범위에서 사용 가능. • 특수첨가제를 사용하여 금속 및 비금속의 부식 방지효과 탁월. • 전열면의 오염에 의한 전열 효율 저하가 없어 장치의 사용 연장. • 취급 및 유지관리 용이.
주요용도	태양열 열매 냉매제

▶WACOS BP 102

특징	<ul style="list-style-type: none"> • 주원료 : 프로필렌글리콜 • 사용농도 : 25 ~ 30 vol% • 부동효과가 우수하며 폭 넓은 온도 범위에서 사용 가능. • 특수첨가제를 사용하여 금속 및 비금속의 부식 방지효과 탁월. • 전열면의 오염에 의한 전열 효율 저하가 없어 장치의 사용 연장. • 취급 및 유지관리 용이.
주요용도	시스템 칠러용

▶WACOS BP 105

특징	<ul style="list-style-type: none"> • 주원료 : 프로필렌글리콜 • 사용농도 : 원액 사용. • 부동효과가 우수하며 폭 넓은 온도 범위에서 사용 가능. • 특수첨가제를 사용하여 금속 및 비금속의 부식 방지효과 탁월. • 전열면의 오염에 의한 전열 효율 저하가 없어 장치의 사용 연장. • 당사 타 BP 브라인과 비교 시 SI 방식 능력 탁월. • 열화로 인한 탄화현상이 없어 시험 전, 후의 전기전도도가 낮음.
주요용도	알루미늄 소재 레이저 가공기 시스템용

워셔액

▶에탄올 워셔액 WWF-HE

특징	<ul style="list-style-type: none">• 주성분 : 에탄올• 어는점 : -40℃ 이하• 적은 농도로 세정력이 뛰어나 운전자의 안전한 시야 확보에 용이하며 오염과 얼룩이 없음.• 원액으로 공급하여 지역별, 나라별 최저기온에 적합하게 농도 조절이 용이.• 현대자동차 납품 워셔액
주요용도	버스, 트럭 및 승용차 앞면 창유리 세정용

▶에탄올 워셔액 WWF-KE

특징	<ul style="list-style-type: none">• 주성분 : 에탄올• 어는점 : -25℃ 이하• 적은 농도로 세정력이 뛰어나 운전자의 안전한 시야 확보에 용이하며 오염과 얼룩이 없음.• 고온과 저온에서 안정성이 우수하며, 금속 및 비금속의 부식 방지 효과 탁월.
주요용도	승용/상용차 앞면 창유리 세정용

SAMYANG

표면조정제

▶표면조정제 ZL6(액상)

▶표면조정제 PZ, GZ, V6513, V6513M, 26M(분말)

특징	<ul style="list-style-type: none">• 산세나, 강알칼리 탈지를 한 금속표면에 종종 남게되는 거친 결정막을 제거.• 도장처리에 유리한 화성피막결정의 조밀한 구조와 우수한 내식성 제공.
주요용도	철강 및 자동차 Body, 일반 부품용

▶표면조정제 V6559

특징	<ul style="list-style-type: none">• 아연 Base의 고침투성 표면조정제로 피막 결정 형성을 짧은 시간에 이루어 내식성 향상.• 피막 결정 입자를 냉연강판 기준으로 1~3μm로 형성.
주요용도	자동차 Body 및 일반 부품용

SAMYANG

후처리제

▶피막제 S-6352

특징	<ul style="list-style-type: none">• 3가 크롬 무기 피막제로 내식성 우수.• 도금 소재(G/L, GI) 적용 가능.• 투명 코팅으로 인한 미려한 외관 확보.
종류	도금 소재 (G/L, GI) 3가 크롬 무기 피막제
주요용도	일시 방청용 (건축 자재용), 도장 하지용 (건축 자재용)

▶피막제 S-8108

특징	<ul style="list-style-type: none">• 친환경 Non-Cr 유기 피막제로 내식성과 내후변성 우수.• 도금 소재(G/L) 적용 가능.• 투명 코팅으로 인한 미려한 외관 확보.
종류	도금 소재 (G/L) non-Cr 유기 피막제
주요용도	영구 방청용 (건축 자재용, 가전용)

▶피막제 R2950

특징	<ul style="list-style-type: none">• 우수한 가공성을 가진 윤활 인산염 피막제.• 도금 소재 (GA) 무기 피막제.• 실러와 페인트 부착성, 용접성 우수.
종류	도금 소재 (GA) 무기 피막제, 윤활 인산염
주요용도	소재 가공용 (자동차용)

▶S-1123

특징	<ul style="list-style-type: none">• 도금 소재 (Al, GI) 무기 피막제.• 친환경 도장 하지로 페인트 부착성과 내식성이 우수한 제품.
종류	도금 소재 (Al, GI) 무기 피막제
주요용도	non-Cr 도장 하지용 (가전용)

윤활제

▶윤활제 236-1, 235

특징	<ul style="list-style-type: none">• 비누-bath의 높은 필름 강도를 지닌 윤활제.• 냉간 성형을 목적으로 인산염 피막 처리된 철계 금속 부품에 사용.• 선재 인발과 기타 냉간 성형 공정에 적합.• 아연 인산염 피막과 반응하여 화학적으로 반응되고 물리적으로 흡수되는 부착필름 형성.• 물에 용해하여 수용액으로 사용할 수 있도록 고체로서 공급되며 침적에 의해 적용.
종류	윤활제(분말)
주요용도	CHQ WIRE 용 윤활제

▶윤활제 L6444

특징	<ul style="list-style-type: none">• 이황화 몰리브덴을 함유한 고분자를 기재로 한 점성을 가진 윤활제.• 물로 희석할 수 있는 윤활제로 광유 미함유.• 실온에서 침적에 의해 적용하며, 부품 표면에 부드럽고 접촉 저항성을 가진 피막 형성.
종류	윤활제(액상)
주요용도	철 및 강의 단조용 윤활제

탈지제/제청제

▶탈지제 690

특징	<ul style="list-style-type: none"> 분말로 공급되는 Heavy duty형 알칼리형의 탈지제로 철계 재질의 세정에 적합. Steel 위의 비누형 윤활제와 잔여 아연 인산염 피막을 제거하기 위해 사용. 경우에 따라 전해 탈지로 사용될 수 있음.
종류	탈지제(분말)
주요용도	비누형 윤활제 제거용 탈지제

▶탈지제 550A

특징	<ul style="list-style-type: none"> 침적 혹은 Spray처리하여 금속표면의 그리스, 오일등 오염물을 제거하는 강알칼리성 2Type 탈지제로서 Powder로 조성된 탈지제 550(A)과 액상의 탈지제 550(B)로 구성.
종류	탈지제(분말)
주요용도	그리스, 오일등의 점성 높은 오일류 제거 탈지제

▶탈지제 5171K

특징	<ul style="list-style-type: none"> 인산염 피막과 고분자 필름 제거를 위한 강알칼리 탈지제로 강에 사용.
종류	탈지제(액상)
주요용도	루베제거용 탈지제

▶탈지제 2300M, 탈지제 2870

특징	<ul style="list-style-type: none"> 철과 강 및 알루미늄 등의 표면 처리를 위한 1액형 알칼리 탈지제 및 에칭제.
종류	탈지제(액상)
주요용도	알루미늄, GI, 철강용 탈지제
특허/인증	1액형 친환경 탈지제(10-2012-0035936)

▶NDS 816

특징	<ul style="list-style-type: none"> 용접부 그을음 제거를 위해 개발된 제품. 용접부 및 비드면의 스케일을 제거하여 인산염 피막 형성 가능.
종류	중성세정제(액상)
주요용도	철과 강, 아연소재
특허/인증	중성세정제 및 그 적용된 연속 도장 방법(10-2013-0124021)

▶탈지제 71

특징	<ul style="list-style-type: none"> 금속표면의 이물질 제거를 위한 탈지제로 알루미늄의 양극산화 피막이나 화성 피막 전에 에칭 없이 처리하기 위한 비규산염 알칼리 탈지제.
종류	탈지제(분말)
주요용도	알루미늄 탈지제

▶탈지제 437, 탈지제 437A, 탈지제 442, 탈지제 443, 탈지제 445

특징	Spray 혹은 Immersion system 으로 철, 철강, 알루미늄 및 아연의 화성피막전 공정에서 표면을 탈지 처리하는 강알칼리성 탈지제.
종류	탈지제(분말)
주요용도	자동차 강판용 탈지제

▶탈지제 4292L, 탈지제 4815L

특징	• 저온 및 중온에서 낮은 알칼리도를 가진 탈지제로 최소의 표면 부동태화로 완전하고 치밀하며 미세한 결정성 피막의 형성을 촉진하게 함으로 아연인산염 전처리 앞에 적용.
종류	탈지제(액상)
주요용도	자동차 강판용 탈지제

▶PNF 4300, PNF 4301

특징	• 부영양화 물질인 인산염, 질산염이 포함되지 않은 친환경 피막제.
종류	탈지제(액상)
주요용도	알루미늄, GI, 철강용 탈지제

SAMYANG



피막제

▶피막제 699D, 피막제 2699D, 피막제 29D, 피막제 390

특징	<ul style="list-style-type: none"> Spray 혹은 Dip 시스템에 적용가능한 인산아연계 피막제. 피도물 표면에 비금속의 미세 아연 인산염 결정이 생성되어 도장처리 시 내식력, 부착력 증대. 일반도료 및 전착도료, 특히 양이온 전착도료에 대하여 성능 우수.
종류	피막제(액상)
주요용도	철강 및 아연 재질의 자동차 차체 및 부품

▶피막제 Mn#2, 피막제 SR933

특징	<ul style="list-style-type: none"> 내마모성을 주기 위해 철강제품을 처리하는 인산망간/철계피막제. 높은 오일흡수력과 우수한 내식성의 제품으로 금속간의 표면접촉을 차단하여 고속의 구동부분의 표면마모나 접착 방지.
종류	피막제(액상)
주요용도	철강제품

▶피막제 533

특징	<ul style="list-style-type: none"> 철 및 강의 처리에 적합한 양이온 인산염이 혼합된 제품. 처리에 의해 금속 표면에는 wire drawing, tube drawing, deep drawing 및 cold extrusion과 같은 공정시 금속의 냉간단조에 이용하는 화성피막 형성. 피막은 비누형의 윤활제와 반응하여 높은 윤활 작용. 금속에 내식성을 부여하며, 높은 피막 중량으로 인해 처리 종류의 재질에 따라 조절 가능. 피막 중량 : 10~20g/m².
종류	피막제(액상)
주요용도	철 및 강의 냉간단조용 윤활피막제

▶Z1250, GBX 4707, 9802K

특징	<ul style="list-style-type: none"> 인산염을 대체하는 친환경 피막제. 중금속(아연, 니켈)이 미포함. 내식성, 내염수성, 충격부착성 등 물성이 인산염 대비 동등 이상.
종류	피막제(액상)
주요용도	철 및 강, 휠, 알루미늄 피막용

▶피막제 699KS

특징	<ul style="list-style-type: none"> Spray 시스템에 적용가능한 인산아연계 피막제. 피도물 표면에 비금속의 미세 아연 인산염 결정이 생성되어 도장처리 시 내식력, 부착력 증대. 일반도료 및 전착도료, 특히 양이온 전착도료에 대하여 성능 우수.
종류	피막제(액상)
주요용도	철강 및 자동차 Body, 일반 부품용

▶피막제 G28

특징	<ul style="list-style-type: none"> 무정형 인산염 전처리제로서 일반적인 화성피막제보다 경량의 coating weight를 형성하며 피막과 탈지를 동시에 수행할 수 있는 동시처리제. Steel, 철, 아연, 그외의 금속 표면처리에 적합. 오일, 그리스를 제거하고 금속표면에 피막을 형성하여 유기도막 이후에 부착성과 내구성 증대.
종류	피막제(액상)
주요용도	철강 및 아연도금 소재

▶피막제 3510, 피막제 3490

특징	<ul style="list-style-type: none">• 철계 재질용 아연 인산염을 기본으로 하는 냉간 성형을 위한 인산염 피막제.• 침지 및 연속처리라인에 의해 적용.• 피막 중량 : 5~15g/m² (침지방식), 3~6g/m² (연속처리라인).
종류	피막제 (액상)
주요용도	철 및 강의 냉간단조용 피막제

SAMYANG

